

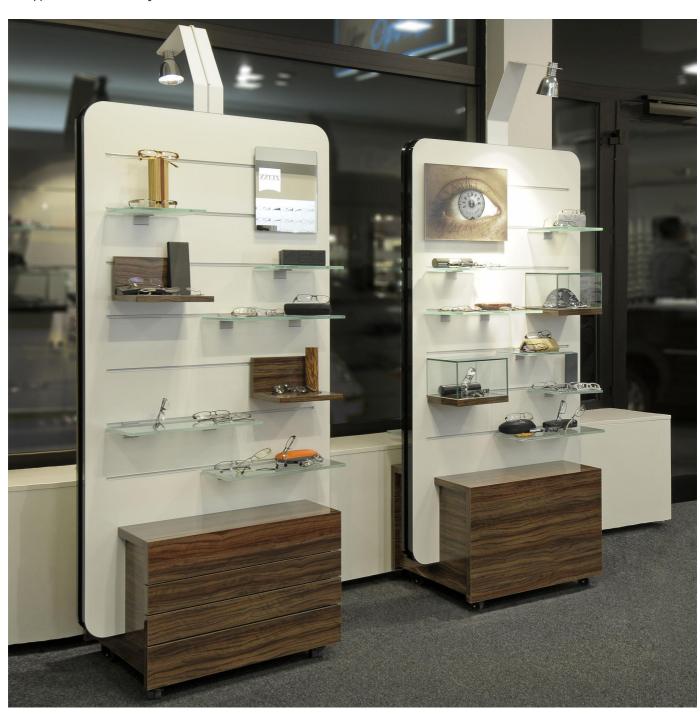
# CHANGE IT — MOBILER FENSTERPRESENTER

Das bewegliche Möbel aus der Serie CHANGE IT ist ideal zur Schaufensterpräsentation geeignet. Ein auf Vorder- und Rückseite eingelassenes Nutsystem aus Aluminium ermöglicht eine flexible Bestückung mit satinierten Glasböden, abschließbaren Vitrinen, Bildhaltern und weiteren nützlichen Accessoires in Richtung Verkaufsraumund zum Schaufenster. Das einfache Umstecken dieser Elemente bietet unzählige Möglichkeiten der Warenpräsentation und spart dabei Fremdkosten.

Die Ware wird gekonnt in Szene gesetzt – nicht zuletzt durch die integrierte und speziell für dieses Möbel entwickelte Beleuchtung, die so Energie sparend ist, dass sie auch die ganze Nacht leuchten kann. Und wird ein Produkt aus der Fensterdekoration benötigt, wird der Presenter einfach auf seinen stabilen Rollen zur Seite gedreht.

Zusätzlichen Stauraum bietet der Unterkorpus des Möbels, in den auf Wunsch vier leichtgängige Schubläden integriert sind. Zur individuellen Gestaltung des Möbels steht eine Vielzahl an Oberflächendekoren zur Auswahl. Fotos oder Grafiken können als Digitalprints auf die Wandscheiben aufgebracht werden.

Das verkaufsunterstützende Präsentationsmöbel mit den kubischen Produktvitrinen, Spiegeln, Böden und Bildhaltern von Knoeppel ist als Baukastensystem erhältlich.





Der CHANGE IT Fensterpresenter lässt sich individuell gestalten und bestücken: vom Dekor, über die Präsentationselemente, bis hin zu den Schubläden.



## CHANGE IT — MOBILER FENSTERPRESENTER

### AUSFÜHRUNGEN

#### Grundmodell

Ausführung Korpus-Oberfläche in dekorativ beschichtetem Holzwerkstoff; Wandscheibe mit beidseitig je 7 eingelassenen Aluminium-Nutschienen von 74 cm Länge; Unterkorpus geschlossen; auf 4 Rollen, davon 2 feststellbar; alternativ: Unterkorpus in HPL-Qualität

BxHxT ca.: 90 x 185 x 55 cm



Leichtgängige Schubläden aus Metall mit gedämpftem Einzug, einseitig in den Unterkorpus integriert

## Schubladen-Ausstattung

zum sicheren Lagern von Brillen,

Lagerfläche der Brillen mit Velourbezug,

für 1 Schublade eines 90 cm breiten Elementes, lichte Innemaße B x T ca.: 80,9 x 43,1 cm:

festes Inlay für insgesamt 35 oder 40 Brillen

4 herausnehmbare Trays (B x T ca.: 17,5 x 43,1 cm) für insgesamt 28 Brillen

#### **Individuelles Dekor**

Digitalprint nach Wahl, ganzflächig auf Wandscheibe kaschiert

## Beleuchtungsarm

Präsentationsfluter, inkl. Leuchtmittel 20 W Hochdruckentladungslampe (so hell wie 100 W Halogen), mit Aluminiumreflektor; inkl. elektronischem Vorschaltgerät; die Leuchte ist steckerfertig in das Möbel integriert; das Grundmodell kann entweder einseitig oder beidseitig mit einem Beleuchtungsarm ausgestattet werden

BxHxTca.: 11 x 30 x 36 cm, die Höhe des Möbels erhöht sich mit der Leuchte auf ca. 215 cm

#### Glasböden

satiniertes ESG-Glas, 10 mm stark, Ecken abgerundet; mit Aluminiumhaltern für Nutschiene

B x T ca.: 25 x 20 cm; inkl. 1 Halter B x T ca.: 45 x 20 cm; inkl. 2 Halter B x T ca.: 73 x 20 cm; inkl. 2 Halter

#### Spiegel

4 mm stark mit Splitterschutz, Ecken abgerundet; mit Einhängevorrichtung für Nutschiene  $B \times H$  ca.:  $25 \times 28$ 

## Vitrinenkubus

Boden aus Holzwerkstoffplatte, Schichtstoff belegt; bündig aufgesetzte Glashaube aus Einscheibensicherheitsglas; abschließbar; mit integriertem Halter für Nutschiene

BxHxTca.: 25 x 17 x 20 cm

## Regalwinkel

aus Holzwerkstoffplatte, Schichtstoff belegt, auf Gehrung gearbeitet; mit Einhängevorrichtung für Nutschiene

B x H ca.: 25 x 14 cm

### Bildhalter

rahmenloser Bildhalter aus Edelstahl, filigran und puristisch im Detail; mit Einhängevorrichtung für Nutschiene

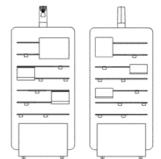
DIN A4, B x H ca.: 30 x 21,5 cm DIN A3, B x H ca.: 42 x 30 cm

## AUSFÜHRUNGEN

## Setangebot: mit einem Preisvorteil von 10% gegenüber den Einzelpositionen

bestehend aus folgenden Elementen (Ausführungen wie zuvor beschrieben):

- 1 Grundmodell
- 1 Beleuchtungsarm mit Aluminiumreflektor
- 7 kleine Glasböden, inkl. Halter
- 5 mittlere Glasböden, inkl. Halter
- 1 Spiegel
- 2 Vitrinenkuben
- 2 Regalwinkel
- 1 Bildhalter DIN A3



Die selbst entwickelten Produkte werden in großer Sorgfalt an unserem Standort in Hagen gefertigt. Auf Anfrage fertigen wir individuelle Maße und Ausführungen. Technische Änderungen vorbehalten.

Knoeppel GmbH | Im Lindental 48 | 58135 Hagen | Telefon (0 23 31) 48 47 36-0 | Fax (0 23 31) 48 47 36-19 | info@knoeppel-gmbh.de | www.knoeppel-gmbh.de